

XXXI STAGIONE CONCERTISTICA

novembre 2011 – maggio 2012

TEATRO VERDI di Firenze

ORCHESTRA
DELLA TOSCANA

PROGRAMMA PROVVISORIO ultimo aggiornamento 25 luglio 2011

- 4 nov. CONCERTO DI INAUGURAZIONE**
DAVID AFKHAM direttore
Barnabás Kelemen violino
Marie-Elisabeth Hecker violoncello
MOZART Adagio e fuga K.546
SCHUBERT Sinfonia n.3 D.200
BRAHMS Concerto per violino,
violoncello e orchestra op.102
- 30 nov. ALEXANDER LONQUICH** direttore e pianoforte solista
SCHUBERT/WEBERN Deutsche Tänze
SCHUBERT Sinfonia n.6 D.589 'La piccola'
FAURÉ Pavane op.50
FAURÉ Ballade per pianoforte e orchestra
R.STRAUSS Burleske per pianoforte e orchestra
- 24 dic. CONCERTO DI NATALE (ORE 17.00)**
GOSPEL & SPIRITUAL
THE SUE CONWAY VICTORY SINGERS
Herald Vincent Johnson jr. direttore
- 11 gen. DANIEL KAWKA** direttore
Patricia Kopatchinskaja violino
BEETHOVEN Leonore n.3 op.72a, ouverture
ČAJKOVSKIJ Concerto per violino e orchestra op.35
BRAHMS Sinfonia n.3 op.90
- 25 gen. DANIELE GIORGI** direttore
Ray Chen violino
WAGNER Siegfried-Idyll, per archi
BRUCH Concerto n.1 per violino e orchestra op.26
SCHUBERT Sinfonia D.944 'La Grande'
- 9 feb. JAMES MACMILLAN** direttore
Morgan Tortelli percussioni
BRITTEN Suite on English Folk Tunes op.90
MACMILLAN 'Veni, veni Emmanuel' concerto per
percussioni e orchestra
SIBELIUS Sinfonia n.3 op.52
- 21 feb. CONCERTO DI CARNEVALE**
OPERA GIOCOSA, SINFONIE ARIE E DUETTI
BRUNO PRATICÒ direttore e baritono
CIMAROSA 'Il Maestro di Cappella'
CIMAROSA ouverture, duetti da 'Il matrimonio segreto'
MARCO BUSSI baritono
SERGIO ALAPONT direttore
ROSSINI Sinfonia da Il Signor Bruschino
ROSSINI duetti da 'Cenerentola' e 'Il Turco in Italia'
- 1 mar. THOMAS DAUSGAARD** direttore
R.STRAUSS Metamorphosen, per 23 archi solisti
BEETHOVEN Sinfonia n.5 op.67
- 14 mar. BARBARA HANNIGAN** direttore e soprano
ROSSINI 'L'Italiana in Algeri', ouverture
MOZART Arie da concerto
LIGETI Concert Românesc
MOZART Sinfonia Concertante
per violino, viola e orchestra
Andrea Tacchi concertatore e violino **Stefano Zanobini** viola
LIGETI Tre Arie: "Mysteries of the Macabre"
- 27 mar. PHILIPP VON STEINAECKER** direttore
Elena Belfiore mezzosoprano
SIBELIUS Sinfonia n.7 op.105
BERG Sieben frühe Lieder
per mezzosoprano e orchestra
DVOŘÁK Sinfonia n.7 op.70
- 4 apr. CONCERTO DI PASQUA**
DANIELE RUSTIONI direttore
Lars Vogt pianoforte
BEETHOVEN Concerto n.5 per pianoforte
e orchestra op.73 'L'imperatore'
ŠOSTAKOVIČ Sinfonia da camera per archi op.110a
(versione di Barshai dal 'Quartetto n.8')
PROKOF'EV Sinfonia n.1 op.25 'Classica'
- 18 apr. DANIEL KAWKA** direttore
Umberto Clerici violoncello
KERNIS Musica celestis
SCHUMANN Concerto per violoncello
e orchestra op.129
BRAHMS Sinfonia n.1 op.68
- 9 mag. OLLI MUSTONEN** direttore e pianoforte solista
MUSTONEN "The old Church"
BEETHOVEN Concerto n.3 per pianoforte
e orchestra op.37
SIBELIUS Sinfonia n.5 op.82
- 17 mag. DANIELE RUSTIONI** direttore
Alexander Toradze pianoforte
Donato De Sena tromba
PROKOF'EV Ouverture su temi ebraici op.34a
(versione per orchestra da camera)
ŠOSTAKOVIČ Concerto n.1 per pianoforte,
tromba e archi op.35
BEETHOVEN Sinfonia n.7 op.92
- 29 mag. ORCHESTRA DELLA TOSCANA**
ORCHESTRA GIOVANILE ITALIANA
ASHER FISCH direttore
R.STRAUSS Also sprach Zarathustra,
poema sinfonico op.30
STRAVINSKIJ Le sacre du printemps (rev.1947)

Fuori Abbonamento

- 5 mar. ORCHESTRA GIOVANILE ITALIANA**
MARIO BRUNELLO direttore e solista al violoncello
HAYDN Concerto n.1 per violoncello e orchestra
HAYDN Concerto n.2 per violoncello e orchestra
BRAHMS Quartetto op.25
(arrangiamento di Schönberg)

**I concerti iniziano alle ore 21 ad eccezione del
concerto di Natale fissato alle ore 17**

**La direzione si riserva il diritto di apportare al programma le
modifiche rese necessarie da esigenze tecniche o di forza
maggiore.**

modalità ABBONAMENTI

| | <i>Intero</i> | <i>Ridotto</i> |
|---------------------------------|---------------|----------------|
| ❖ 15 CONCERTI – platea numerata | € 200.00 | € 175.00 |
| ❖ 8 CONCERTI – platea numerata | € 120.00 | € 100.00 |

4 nov. CONCERTO DI INAUGURAZIONE –AFKHAM, Kelemen e Hecker

30 nov. LONQUICH

25 gen. GIORGI e Chen

9 feb. MICMILLAN e Tortelli

1 mar. DAUSGAARD

27 mar. VON STEINAECKER e Belfiore

18 apr. KAWKA e Clerici

17 mag. RUSTIONI, Toradze e De Sena

❖ FAI DA TE

Prenota una poltrona per i tuoi concerti preferiti (**numero minimo dei concerti 5**)
platea numerata: **€ 15.00 intero e € 13.00 ridotto.**

Il costo del singolo biglietto è comprensivo del diritto di prevendita.

Leggere attentamente i termini e le modalità di conferma!!!!

CONFERMA ABBONAMENTO

FINO A VENERDI' 29 LUGLIO E

DA GIOVEDI' 1 SETTEMBRE A SABATO 17 SETTEMBRE

***c/o la Segreteria Abbonamenti (Ambra-Giulia) da lunedì a venerdì 9.30 – 13.00
(chiusura per ferie da lunedì 1 agosto a mercoledì 31 agosto compresi)***

CHIAMANDO AI NUMERI - 055 2340710 / 055 2342722

INVIANDO UN FAX AL - 055 2008035

INVIANDO UNA MAIL A: ortstampa@orchestraddellatoscana.it

**SPECIFICANDO Nome, Cognome, Indirizzo, Contatto telefonico e
Tipo di Abbonamento (es. Abb. Completo, a 8 concerti o Fai da Te)**

RITIRO ABBONAMENTO

DA GIOVEDI' 1 SETTEMBRE A SABATO 17 SETTEMBRE

***c/o la Biglietteria del Teatro Verdi Via Ghibellina 91r Firenze
tel. 055212320 da lunedì a venerdì 10 – 13 / 16 – 19 sabato 10 – 13***

NUOVI ABBONAMENTI

DA MARTEDI' 20 SETTEMBRE A VENERDI' 4 NOVEMBRE

c/o la Biglietteria del Teatro Verdi

prezzi BIGLIETTI

con una maggiorazione (+ € 1 diritto di prevendita) sul costo del biglietto.

| | <i>Intero</i> | <i>Ridotto</i> |
|---|---------------|----------------|
| I settore (platea, I ordine di palchi) | € 16.00 | € 14.00 |
| II settore (galleria, II, III ordine di palchi) | € 13.00 | € 11.00 |

Le riduzioni sono valide per i giovani sotto i 26 anni, gli anziani oltre i 65 e per enti e associazioni convenzionate.